

# Eine absolut fettfreie Oberfläche für das Löten und Schweißen

- mit wässrigen Medien -

Verschmutzung: **sehr viel Ziehöl**, Abrieb, Späne

Waschgut: stark umgeformte Stahlteile

Vorgaben: sehr kurze Taktzeit, wenig Platz, absolut fettfrei und trocken, Möglichkeit mit Roboter zu Be- und Entladen

Lösung:

Mehr-Kammer-Reinigungsanlage DU-MK-TR3

**Verfahren:**

## Waschen-Spülen-Trocknen

➤ Waschen:

- **Spritzreinigung** mit sehr großvolumiger Pumpe
- umlaufender Düsenrahmen oben, seitlich und unten

➤ Spülen:

- **Spritzreinigung** mit sehr großvolumiger Pumpe
- umlaufender Düsenrahmen oben, seitlich und unten

➤ Trocknen:

- **Abblasen** mittels Hochdruck-Ventilatoren über Messerdüse
- zusätzliche **Erwärmung** der Luft

**Ausstattung:**

- **Badheizungen über V2A-Elektroheizstäbe**
- **Badpflege:**
  - **Entöler (Plattenphasentrenner) im Waschbad**
  - **Taschenfilter im Wasch- und Spülbad**
- **zwei luftgekühlte Schwadenkondensatoren**
- **Komplette Abtrennung der Zonen durch Hubzwischentüren, dadurch wird die Verschleppung extrem minimiert**
- **zentrale Be- und Entladestelle. Somit kann später auch mittels Roboter gearbeitet werden.**
- **Anlage und Bodenwanne nach WHG**

WÄCHTER-REINIGUNGSSYSTEME

Breslauer Str. 24  
Tel. 06224/74330  
Fu. 0177/4007677  
www.entfettung.biz

69181 Leimen  
Fax 06224/77197  
E-Mail: info@entfettung.biz

Bankverbindung:  
Sparkasse Heidelberg  
BLZ 672 500 20  
Konto 38 457 02  
USt-IdNr.: DE 143 429 694

**Abbildungen:**

