

# Waschen von Aluminiumgehäusen nach der mechanischen Bearbeitung

- mit wässrigen Medien -

Verschmutzung: **KSS, Späne, Schleifstaub**

Waschgut: Gehäuse aus Aluminium

Vorgaben: für zwei Fertigungslinien wird jeweils eine Reinigungsanlage benötigt. Die Beschickung der Reinigungsanlagen erfolgt mittels Roboter.

## Verfahren:

### **2 getrennte Tauchreinigungsanlagen mit je einer Hubeinrichtung je 1 Schaltschrank mit Steuerung Siemens S7**

- **zusätzliche Schnittstelle für Roboter-Bestückung da die Anlagen in eine vollautomatische Fertigungslinie integriert wurden.**

### ➤ Waschen:

- **aufgrund der komplexen Geometrie und dem gewünschten Reinheitsgrad im Tauchverfahren**
- **mit pneumatischer Hub-Senk-Einheit**
- **mit Ultraschall**
- **wässrige Lösung mit Zusatz von Aluminiumreiniger. Die Temperatur ist stufenlos bis 90°C einstellbar.**
- **kontinuierliches Umpumpen über ein Filtersystem zur Badpflege**

## Konstruktion der Tauchanlagen

Die Anlage besteht im Wesentlichen aus nachstehend aufgeführten Baugruppen:

### Tauchbehälter:

- stabile Schweißkonstruktion, keine gezogene Wanne.
- Schrägboden mit Neigung zum Kugelhahn
- Material: **Edelstahl 1.4301 s=2mm**
- **40mm stark isoliert, Verkleidung Edelstahl 1.4301 s=1mm**
- **Wasseranschluss** mit automatischem Zulauf und Handventil
- **Trockenlaufschutz mittels Liquiphant**
- **Überfüllsicherung**
- **Filtergehäuse** im Bypass aus Edelstahl.

### Hubeinrichtung

- mit Sicherheitsabdeckung

#### WÄCHTER-REINIGUNGSSYSTEME

Breslauer Str. 24  
Tel. 06224/74330  
Fu. 0177/4007677  
www.entfettung.biz

69181 Leimen  
Fax 06224/77197  
E-Mail: info@entfettung.biz

Bankverbindung:  
Sparkasse Heidelberg  
BLZ 672 500 20  
Konto 38 457 02  
USt-IdNr.: DE 143 429 694

- Pneumatischer Antrieb mit Endschaltern

### Ultraschall Einbau

Auf den beiden Längsseiten je 1 Plattenschwinger mit  
Leistung 1500 W – 25 kHz  
HF-Ausgangsleistung 1500 W  
HF-Spitzenleistung 3000 W

2 Ultraschallgeneratoren, d.h jeder Schwinger kann einzeln geschaltet werden.

### Abbildungen:



Abbildung zeigt rückwärtige Ansicht; alle Elemente leicht zugänglich außerhalb des Schutzzaunes.



Tauchanlage TA60-W-US

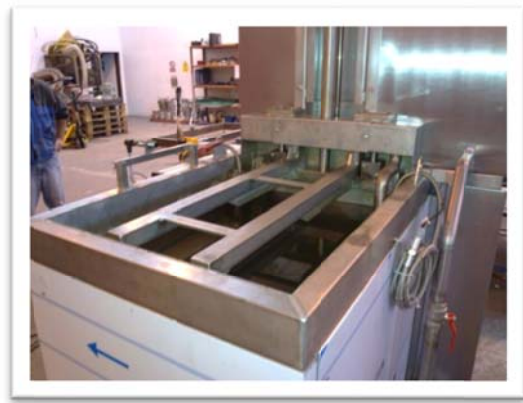
#### WÄCHTER-REINIGUNGSSYSTEME

Breslauer Str. 24                      69181 Leimen  
Tel. 06224/74330                      Fax 06224/77197  
Fu. 0177/4007677                      E-Mail: info@entfettung.biz  
www.entfettung.biz

Bankverbindung:  
Sparkasse Heidelberg  
BLZ 672 500 20  
Konto 38 457 02  
USt-IdNr.: DE 143 429 694



Be- und Entladen mittels Roboter



Ladeplattform, ohne Werkstückträger.

**Ansprechpartner:**

**Kunde:**

Albert Handtmann Metallgusswerk GmbH & Co. KG  
Herr Binder +49 (7351) 342 6736  
Arthur-Handtmann-Str. 25-31  
88400 Biberach an der Riß

**Hersteller:**

Wächter-Reinigungssysteme  
Herr Thomas Wächter  
Breslauer Str. 24  
T.: +49 (6224) 74330  
Mail: [info@waechter-teilereinigung.de](mailto:info@waechter-teilereinigung.de)  
[www.waechter-teilereinigung.de](http://www.waechter-teilereinigung.de)

**WÄCHTER-REINIGUNGSSYSTEME**

Breslauer Str. 24 69181 Leimen  
Tel. 06224/74330 Fax 06224/77197  
Fu. 0177/4007677 E-Mail: [info@entfettung.biz](mailto:info@entfettung.biz)  
[www.entfettung.biz](http://www.entfettung.biz)

Bankverbindung:  
Sparkasse Heidelberg  
BLZ 672 500 20  
Konto 38 457 02  
USt-IdNr.: DE 143 429 694